

1. Bơm ly tâm SGT



Đặc tính

1. Dòng chảy lớn nhất: 39m³/h
2. Chiều cao cột nước lớn nhất: 52m

Phạm vi ứng dụng

1. Chiều cao hút lên tới 8m
2. Nhiệt độ chất lỏng lên tới 60°C
3. Nhiệt độ môi trường lên tới 40°C
4. Áp suất hoạt động tối đa: 6bar
5. Dao động điện áp không nên vượt quá 10% giá trị định mức.
6. pH: 6.5 to 8.5

Chứng nhận



Lĩnh vực ứng dụng

1. Thích hợp để vận chuyển nước không chứa phân tử mài mòn hoặc chất lỏng khác có tính chất tương tự nước.
2. Sử dụng rộng rãi trong cấp nước sinh hoạt và công nghiệp, tăng áp trong các tòa nhà cao tầng, hệ thống chữa cháy, chăn nuôi

Đặc trưng

1. Bơm ly tâm mặt bích tiêu chuẩn
2. Lưu lượng lớn, hiệu năng cao

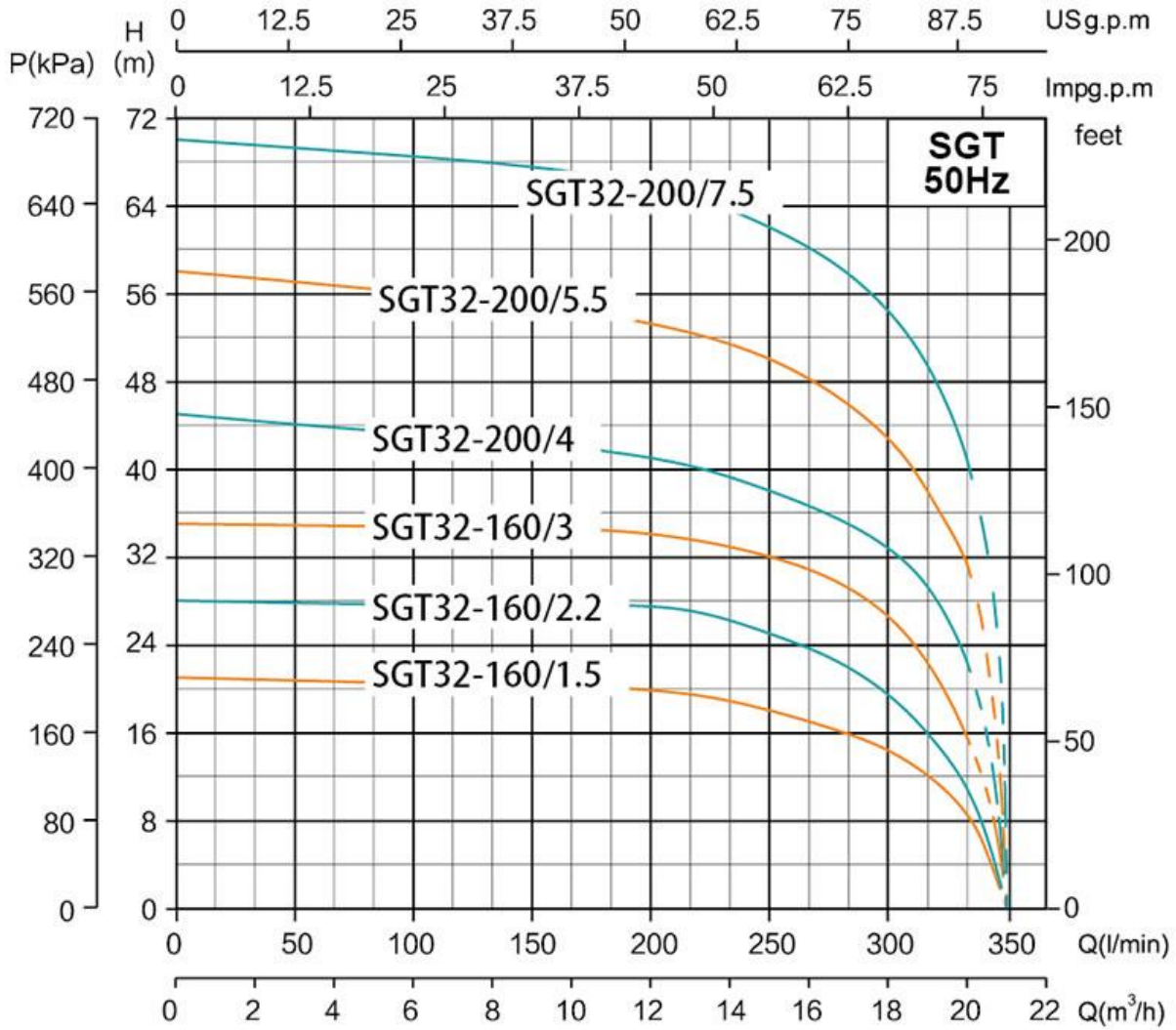
Động cơ

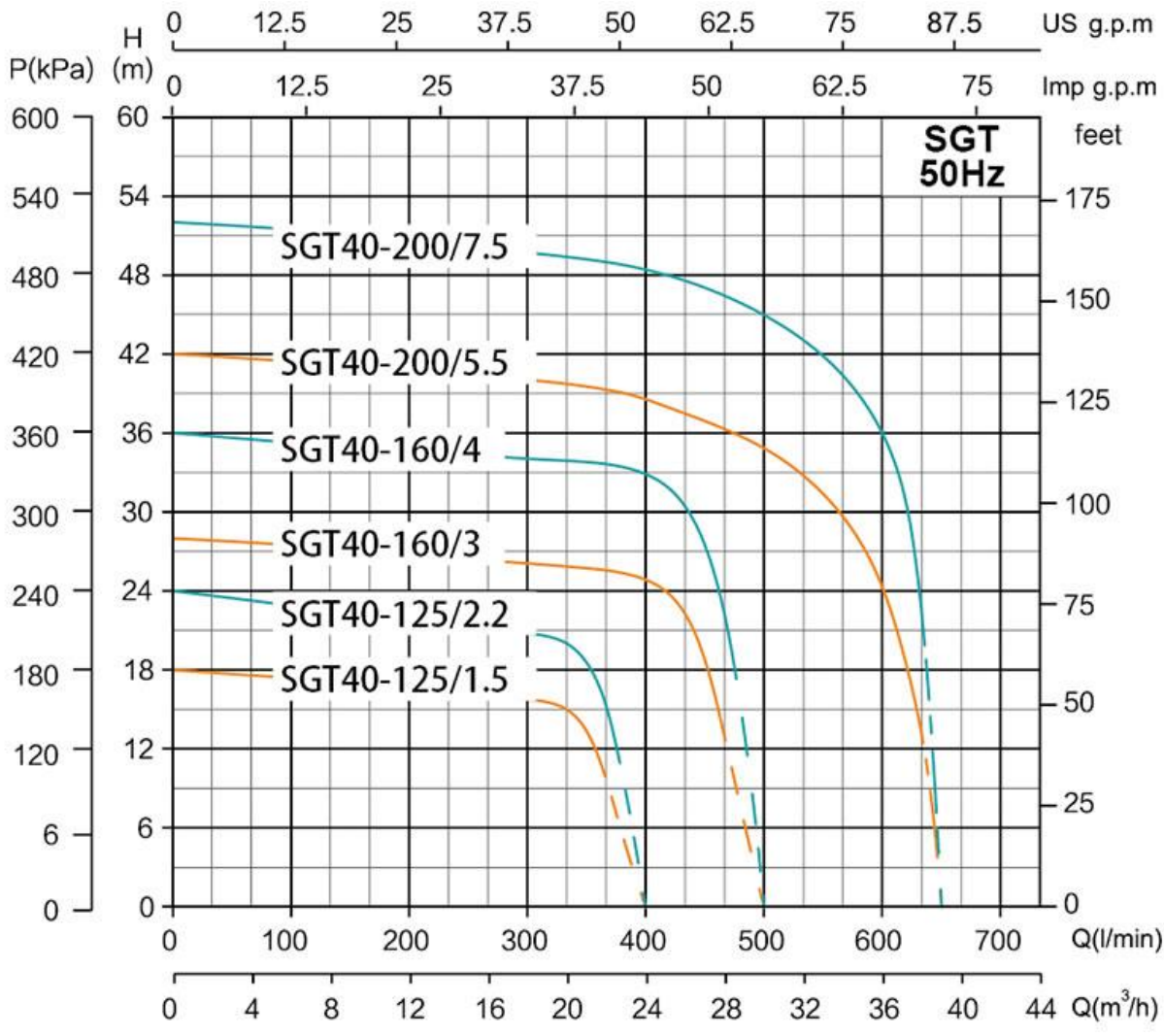
1. Ba pha 380V/50Hz
2. Động cơ: Động cơ không đồng bộ 2 cực, dây đồng, bảo vệ nhiệt tích hợp, làm mát bằng quạt kín hoàn toàn, vận hành liên tục
3. Lớp bảo vệ: IP44
4. Lớp cách điện: Lớp B

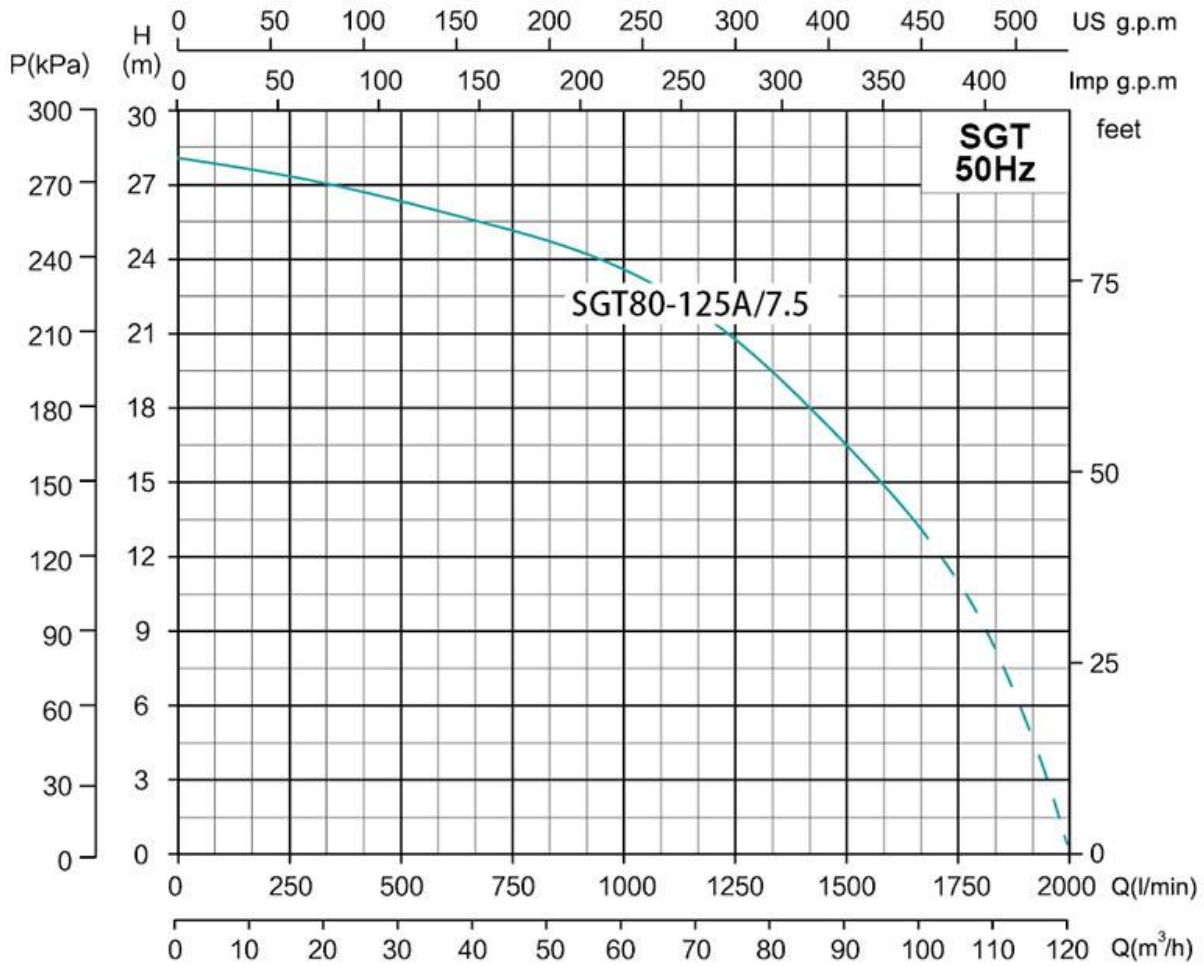
Lựa chọn theo yêu cầu

1. Lớp cách điện của động cơ là F
2. Bộ đỡ NSK

Đường cong tính năng







Model	Power		Max. Flow (m³/h)	Max. Head (m)	Max. Suction (m)
	Three-Phase kW	HP			
SGT32-160/1.5	1.5	2	21	21	8
SGT32-160/2.2	2.2	3	21	28	8
SGT32-160/3	3	4	21	35	8
SGT32-200/4	4	5.5	21	45	8
SGT32-200/5.5	5.5	7.5	21	58	8
SGT32-200/7.5	7.5	10	21	70	8
SGT40-125/1.5	1.5	2	24	18	8
SGT40-125/2.2	2.2	3	24	24	8
SGT40-160/3	3	4	30	28	8
SGT40-160/4	4	5.5	30	36	8
SGT40-200/5.5	5.5	7.5	39	42	8
SGT40-200/7.5	7.5	10	39	52	8
SGT80-125A/7.5	7.5	10	120	28	8